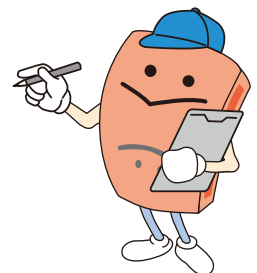




プラスチックパレットの選び方

- 載せる物の重さ、荷姿について
- サイズを決める
- 保管方法について
- パレットの形状を選ぶ
- 材質を選ぶ
- 印刷・その他加工について

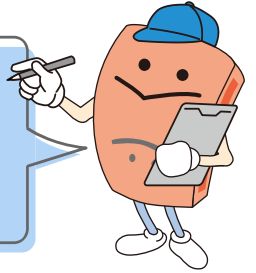


プラスチックパレットの選び方

載せる物の重さ、荷姿について

まずは、お客様が扱う荷について以下の3点をご確認ください。

- ・パレット1枚あたりに最大何kg載せるか
- ・荷物の種類は何か
- ・荷崩れ防止措置を施すかどうか



パレット1枚あたりに最大何kg載せますか？

パレットの積載面へ均等に荷物を積みつけた時に搬送可能な最大荷重の目安を、**最大積載荷重**として記載しております。

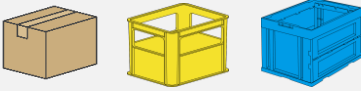
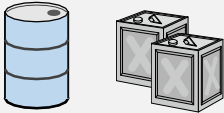

例：最大積載荷重 = 1,000kg
→積載可能な荷物は1,000kg以下の物

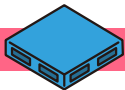


どのような荷姿ですか？

同じ1,000kgの物でも、その種類や荷崩れ防止措置等の荷姿の違いによって、必要なパレット強度が異なりますのでご注意ください（下図をご参照ください）。

積載物と必要なパレット強度の違い

均等荷重物	局所荷重物	偏荷重物	
<ul style="list-style-type: none">・カートン（段ボール）・P箱・コンテナなど 	<ul style="list-style-type: none">・ドラム缶・一斗缶など 	<ul style="list-style-type: none">・袋物・フレコンなど 	
底面が平らで、パレットに積んだとき均等に荷重がかかるもの。	底面がパレットに面で当たらず、局所的に荷重がかかるもの。	変形しやすく、偏った荷重がパレットにかかるもの。	
弱い ←	必要なパレット強度 →		強い



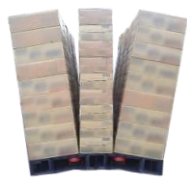
NPCパレットのウェブサイトでは、各パレット毎に推奨される積載物を記載しております。

荷崩れ防止措置の有無による違い

荷崩れ防止措置を施すことで、比較的低強度なパレットでも搬送できるようになります。

「荷割れ状態」

荷崩れ防止措置例



カートン棒積み
荷崩れ防止措置無し



・ストレッチフィルム
を巻きつける



・バンド巻き



・配積みにする



・紙を挟む

積荷に被るように紙を乗せる

5段目

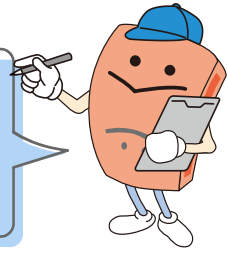


NPCパレットの製品には、輸出梱包用途など荷崩れ防止措置を前提としたパレットもございます。

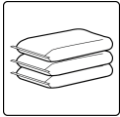
プラスチックパレットの選び方

サイズを決める

国内で最も流通しているサイズは1100×1100mmで、パレットの種類も豊富です。荷物のサイズや積み方に合わせて、必要なパレットの外寸をお確かめください。

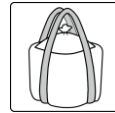


例



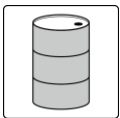
紙袋

- ・5本配=1400×1100サイズ
- ・4本配=1100×1100サイズ



丸型フレコン

- ・1100×1100サイズ



ドラム缶

- ・クローズタイプ=1220×1220
または1200×1200サイズ
- ・オープンタイプ=1250×1250サイズ



角型フレコン

- ・1400×1100サイズ

扱われる荷物に適合した寸法を標準パレットとしている代表例

業界	平面寸法	摘要
 ビール・酒・清涼飲料	1100×900mm	ビールケース6箱の積載に最適
 レンタル・食品	1100×1100mm	一貫パレチゼーション用パレット
 医薬品	1100×1100mm	多様なモジュールで積み付けされています
 コンクリート	1160×1160mm	コンクリートブロック積載に最適
 冷凍・冷蔵倉庫	1200×1000mm	ポリエチレン(PE)素材を使用します
 製粉	1250×1050mm	紙袋の積載に最適
 化学 (ドラム缶)	1220×1220mm	ドラム缶4本の積載に最適
 製瓶	1300×1100mm	瓶の積載に最適
 製糖・精米	1400×1100mm	紙袋の積載に最適
 石油化学	1400×1100mm	角型フレコン・袋物の積載に最適
 製罐	1440×1130mm	スチール缶・アルミ缶・ペットボトルの積載に最適



↑業界の各タイトルをクリックすると、おすすめ製品一覧へジャンプします。ぜひご利用ください。

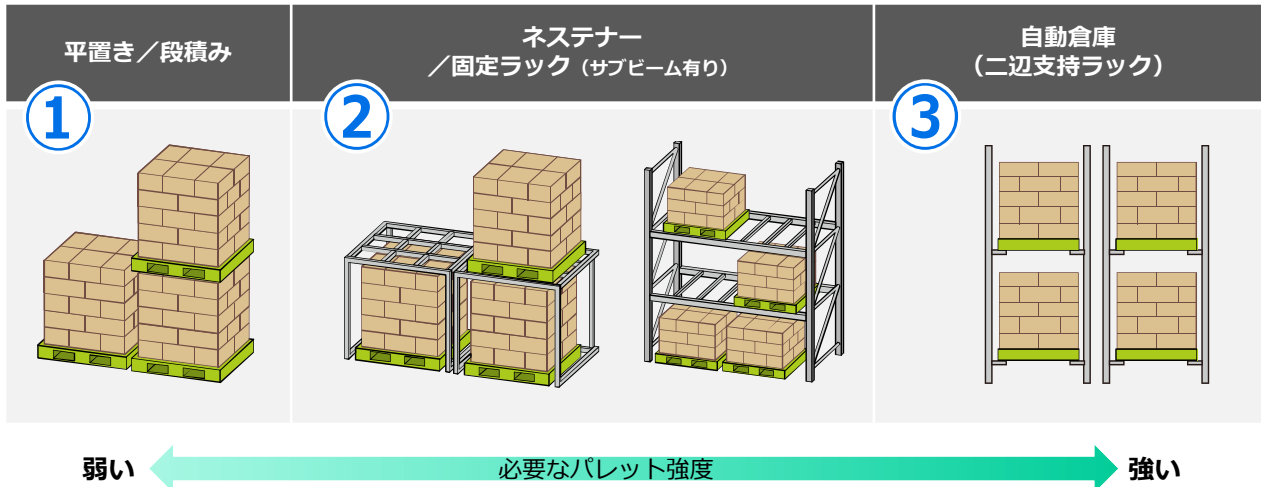
プラスチックパレットの選び方

保管方法について

パレットに載せた荷物をどのように保管するかによっても、パレットに必要な強度は異なります。どのようなパレット運用をご検討か、お確かめください。



保管方法と必要なパレット強度の違い



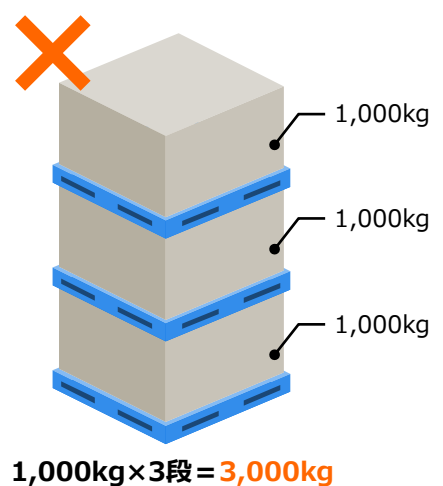
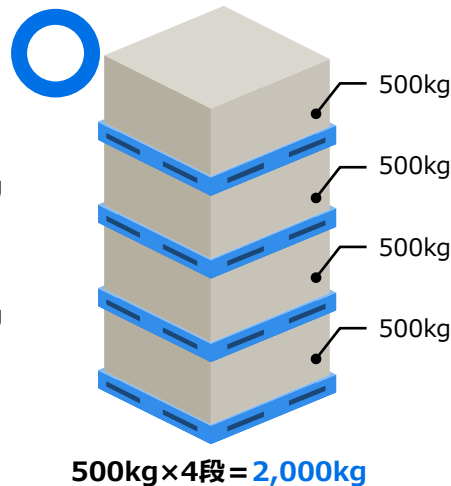
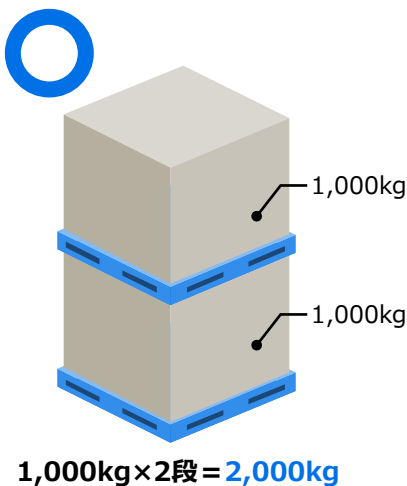
① 平置き／段積み



段積み保管の際には、一番下のパレットに最も高負荷がかかります。段積み時総重量（または静荷重）として記載のある質量を超えない範囲でご使用ください。

例

最大積載荷重 : 1,000kg
段積み時総重量 : 2,000kgの場合



プラスチックパレットの選び方

② ネステナー/固定ラック

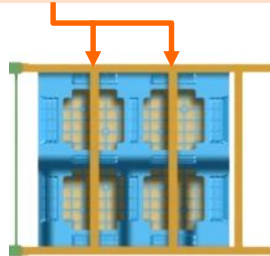


固定ラックでパレットを使用する場合、パレットの変形・破損による荷崩れを防止する為、下記事項のご確認をお願い致します。

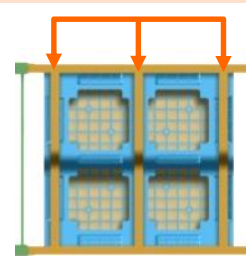


- ① ビーム上にボード等が敷いてあるかどうか
- ② サブ（補助）ビームがパレットに対して何本入るか
- ③ サブビームが支持するパレット部位はどこか

ラック
下面視



下面デッキの下2本



桁部の下3本



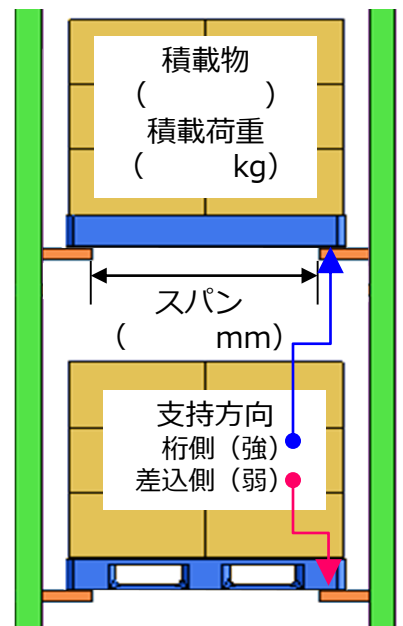
固定ラック保管向け製品一覧は[こちら](#)

③ 自動倉庫



諸条件により使用可否が異なるため、下記表及び図()内の確認をお願い致します。

項目	確認内容
荷姿	積載物はなにか、どのように積載されるか
最大積載荷重	最大荷重は何kgか
支持スパン	ラック腕木間のスパンは何mmか
支持方向	二方差しの場合差込口がどちらを向いているか
環境温度 (°C)	空調設備が有り、定温に保たれているか 1年を通じて最も高くなる温度は何度か
最長保管時間 (h)	ラックから降ろさずに連続して 保管される時間は何時間か
許容撓み量 (mm)	撓み量は設備側で最大何mmまで許容されるか
パレットの色	設備側(識別)にパレットの色指定があるか



上記事項をご確認のうえ、ご不明点や詳細につきましては
お気軽にお問い合わせください。 <https://nppc.co.jp/contact/>



自動倉庫向け製品一覧は[こちら](#)

プラスチックパレットの選び方

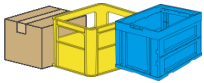
04

パレットの形状を選ぶ

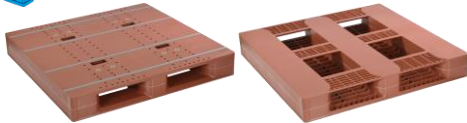
パレットの形状の違いにより、機能が異なります。
どのような形状が適切か、お確かめください。



片面使用形



積載面は上面のみ



パレットトラック※が使用できます。
両面使用形よりも軽量であることが多く、
作業性や経済性に優れます。

両面使用形

上面、下面が同形状

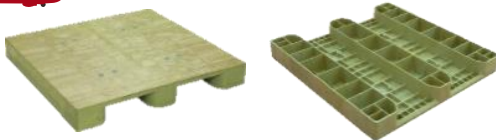


段積み時、下段の荷物に偏荷重が掛かからない
ので、積荷が傷みにくい。
倒壊のリスクを低減します。

単面(片面)使用形 [スキッド型]



積載面は上面のみ



パレットトラック作業※に最適◎
下面デッキが無いため曲げ強度が劣る形状で、
段積みには不向きです。

単面(片面)使用形 [ネスティング型]

積載面は上面のみ

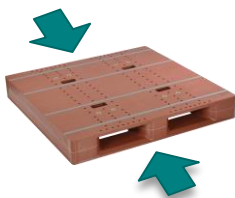
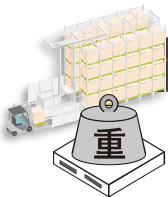


脚部同士が嵌り込む構造で、
使用しない時にはスペースを節約。
下面デッキが無いため段積みには不向きです。

※一般的なパレットトラックを使用する場合は、片面使用形で差込口高さが
85mm以上、中間桁幅が200mm以下のものを選定してください。

二方差し

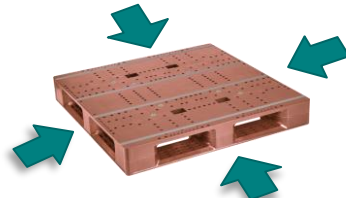
フォークリフト作業は2方向から



差し込み口が無い側で剛性が保たれるため
パレット全体の変形量も少なくなります。
重量物や自動倉庫に最適な構造です。

四方差し

フォークリフト作業は4方向から



桁部が独立したブロック構造となっている
ため二方差しよりも変形量が大きくなります。
比較的軽量物用に作業性に優れます。

プラスチックパレットの選び方

05

材質を選ぶ

ポリプロピレン (PP)

- プラスチックの中で最軽量。
- 低温環境下では割れやすいので、0℃以上でご使用ください。



ポリエチレン (PE)

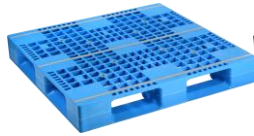
- 低温環境下においてPPよりも耐衝撃性に優れます。
- 冷凍冷蔵倉庫等で使用する際は、PE製をお選びください。



▲材料による耐衝撃性の違い（-30℃でのコーナー落下試験例）

バージン材

- 汎用品としての標準色の他に、特注生産により色指定が可能です。
- 品質・性能が安定しています。



再生材 (リサイクル材)

- 様々な色のリサイクルが混在するため、色相は黒系になります。
- バージン材と比較すると、品質・性能のバラツキが見られますが安価です。



コラム

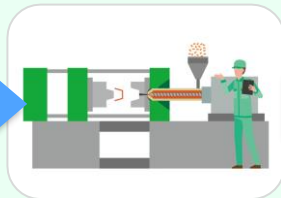
リサイクルパレットの長寿命化を目指して

当社では独自に評価基準を設け、合格した原料を使用しています。

リデュース促進
Reduce
廃棄される
パレットを削減



リサイクル原料採取



試験用プレートの成形



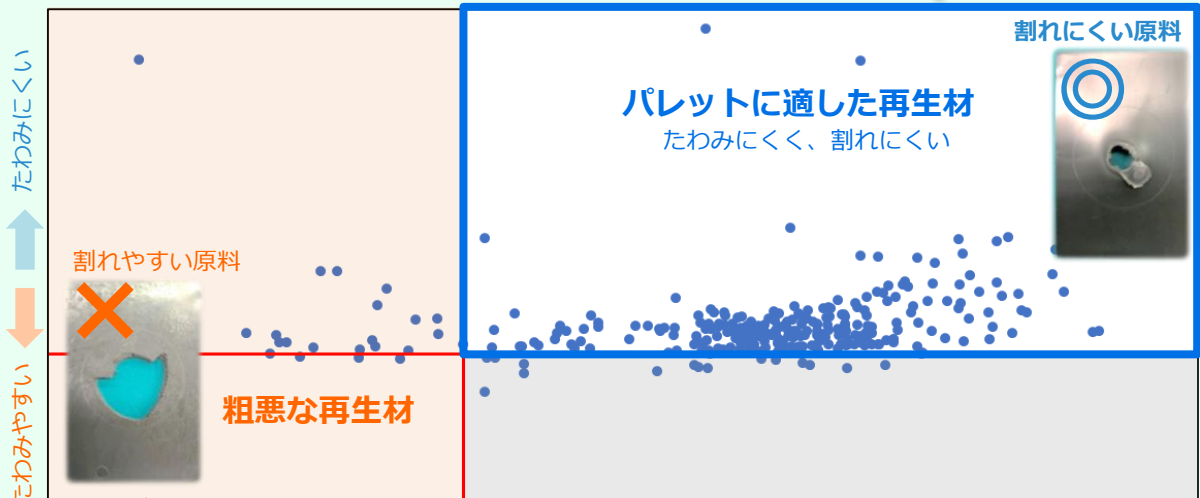
試験実施・評価

リユース促進

繰り返し長く
使える耐久性

Reuse

< 再生材物性分布図 >

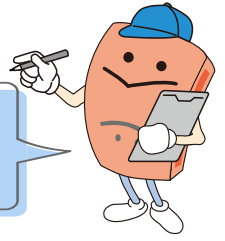


割れやすい ← → 割れにくい

※リサイクル製品につきましては、色ぶれ、銀条（製品表面に見える銀色の筋）等をご容赦ください。強度上は問題ございません。

プラスチックパレットの選び方

パレットへの印刷について



パレット側面には、お客様の社名等の印刷が可能です。
※当社ブランド名や製品名等刻印が凸形状で施された一部の面を除きます。

インキ色 下記10色からお選びください。 ※パレット色によって印刷色の見え方が異なる事があります。



書体 角ゴシック体、丸ゴシックの他、お客様指定書体、ロゴなどもご対応可能です。
指定書体、ロゴ等の場合は、書体データをご連絡ください。



ナンバリング（連番）

開始ナンバー、終了ナンバーをご指示ください。
インクジェットプリント or シルクスクリーン印刷 をお選びください。
インクジェットプリントはブラック色のみ、
シルクスクリーン印刷は上記インキ色よりお選びいただけます。



▲インクジェットプリント



▲シルクスクリーン印刷

社名・ロゴの印刷例

【上下溶着貼り合わせ構造パレット】

見栄えの良い
シルクスクリーン印刷。

インクジェットプリンターで
正確なナンバリングを施します。



溶着タイプのパレットは溶着部を境に印刷が上下に分かれます。

【一体構造パレット】

溶着部が無く、パレット側面に大きく
印刷ができます。

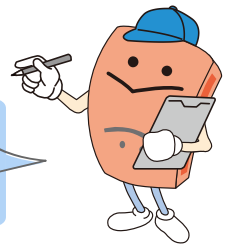


※写真は、撮影・制作された機材と環境により実際の印刷と異なって見える場合がありますのでご了承ください。

プラスチックパレットの選び方

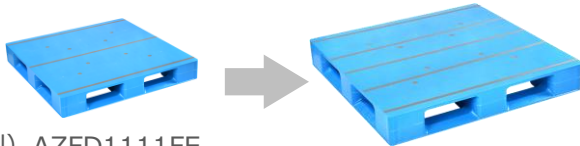
その他加工等について

滑り止めの追加や、ラベル貼り等の特注対応も可能です。
お気軽にご相談ください。



滑り止め追加

- テープやグロメットの追加を承ります。



例) AZFD1111FE
標準テープ数：3本

テープ2本追加

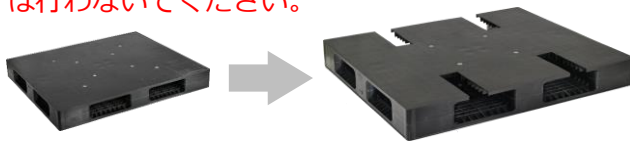
ラベル・タグ等の貼り付け

- ラベルのサイズ、貼り付け希望位置をご連絡ください。



切削加工

- 切削加工により、パレット強度に影響が生じる場合がございますので、**お客様ご自身での加工は行わないでください。**



例) AZFR1311-RR
機械設備適合のため、上面を4か所切削

デッキボード形状のカスタマイズ

- 一部の製品では、手持ち穴や水抜き穴の有無を変更可能です。



例) ZD1111E

▲ 持ち手穴・水抜き穴あり



▲ 完全フラット



詳しくは、[こちらから >>>](#)

NPCパレットは

最短納期でお届けします



印刷無し・・・当日出荷 
印刷有り・・・翌日出荷 

- ✓ 受注生産品を除きます。
- ✓ 営業日の13時までのご注文に限ります。



※出荷からご到着までの所要時間は、お届け先によって異なります。詳細はお問い合わせください。



[早速パレットをチェック >>>](#)